仕　　様　　書

1　下取り車両の名称、規格等

所　　属	道路課（上北地域県民局地域整備部）
車　　種	ロータリ除雪車
車　　名	ＴＣＭ
取得年月日	平成８年１１月２５日
登録番号	八戸９９る３９７９（管理番号Ｓ０８－０１０２）
型　　式	Ｒ４００
車台番号	Ｒ４００－０１１２５
排気量	１８，８９０ｃｃ
車検有効期限	平成２２年１１月２１日
走行距離	２８，１１９ｋｍ
稼動時間	６，３４０ｈ

2　取得車両の名称、規格等

別紙「ロータリ除雪車（２．６ｍ、２９４ｋｗ級）仕様書（上北）」のとおり

ロータリ除雪車（２．６ｍ、２９４ｋｗ級）仕様書
（上北）

平成２１年度

青森県

ロータリ除雪車（２．６ｍ、２９４ｋｗ級）仕様書

概　　要

この仕様書は、ロータリ除雪車（２．６ｍ、２９４ｋｗ級）に適用するもので、納入機は下記に定める性能、諸元、各部構造その他を満足するほか、道路除雪作業の使用に耐え得る十分な耐久性、信頼性と、良好な操縦性能を有するものとする。

納入機は運輸省令昭和２６年第６７号（以降の改正分を含む）「道路運送車両の保安基準」に適合するもの、又は平成１７年法律第５１号「特定特殊自動車排出ガスの規制等に関する法律」に基づく「特定原動機技術基準」及び「特定特殊自動車技術基準」に適合するものでなければならない。

但し、継続生産車・輸入車・少数生産車については平成３年１０月８日付け、建設省経機発第２４９号（以降の改正分を含む）「排出ガス対策型建設機械指定要領」または平成１８年３月１７日付け、国総施第２１５号「第３次排出ガス対策型建設機械指定要領」に基づき指定または届出され、２次基準値以上に適合した排出ガス対策型建設機械とする。

ここに明記されていない箇所については支出負担行為担当官（以下「甲」という）と物品供給人（以下「乙」という）が協議のうえ決定するものとする。

下線部仕様は付加仕様であり、入札後に価格内訳を提出することとする。

１．性　　能（JIS D6509 性能試験）

（１）最大除雪量	3,400 t/h	以上
（２）投雪距離	0～35 m	以上
（３）最大除雪幅	2,600 mm	
（４）最大除雪高	1,500 mm	以上
（５）走行速度	40 km/h	以上
（６）騒音レベル（オペレータ耳元、無負荷、車両停止、機関最高回転速度、運転室扉窓密閉にて）	85 dB(A)	以下

２．主要諸元

（１）全　　長（走行姿勢）	9,000 mm	以下
（２）全　　幅（除雪装置含む）	2,600 mm	以下
（除雪装置除く）	2,500 mm	以下
（３）全　　高（黄色灯火上端まで）	3,800 mm	以下
（４）最低地上高	250 mm	以上
（５）車両総質量	20,000 kg	以下

なお、「７．付属装置及び付属品　７－２車両総質量に含まないもの」以外は、本車両総質量に含むものとする。

（６）最小回転半径（最外側車輪中心）	8.0 m	以下

（7）乗 車 定 員　　2 人

3．車　　体

（1）機　　関

形　　式	水冷、ディーゼル機関
定 格 出 力	294 kW 以上

（2）駆動方式

形　　式	総輪駆動式

（3）タイヤ

形　　式	スノータイヤ又はスタッドレスタイヤ

（4）走行装置

後車軸もしくは前後車軸に懸架装置を有すること

（5）かじ取装置

形　　式	油圧式車体屈折機構式

（6）運転室

構　　造	全鋼製密閉形
窓	（前、前側左右、後）熱線入り (前、後)冬用ワイパーブレード付
ハンドル位置	左ハンドル

4．除雪装置

（1）形　　式	ツーステージ形、ロータリ除雪装置、雪切板
（2）構　　成	オーガ・ブロワ・放出角可変型ブロワケース・伸縮起倒式シュート、油圧チップバック

（3）能　　力

ブロワ放出角度	右35～左60 度 以上
シュート旋回角度	340 度 以上
シュート高さ	4,000 mm 以上
昇降範囲	地下100mm～地上300mm 以上
チルト角度	左右各4 度 以上
シュー	除雪装置の接地状態を調整できるシューを有すること
安全装置	除雪装置に過大な負荷や衝撃が生じた場合、（シャーピンの切断等により）除雪装置の破損を防止する安全装置をオーガ系、ブロワ系に各々設けること。 また、オーガ空転防止装置を設けること。
その他	ブロワケース、シュート系統、装置チルトは油圧作動とする。

（4）操作方式　　ジョイステックレバーによる操作

５．計器類

（１）運行記録計（90km/h、機関回転数記録、７日計）	１式
（２）機関回転計（運行記録計組込型も可）	１式
（３）燃料計	１式
（４）アワーメータ	１式
（５）油圧計又は油圧警告灯（走行用油圧回路補給用）	１式
（６）油温計又は油温警告灯（走行用油圧回路用）	１式
（７）水温計	１式
（８）充電警告灯	１式
（９）機関油圧計又は機関油圧警告灯	１式

６．照明装置類

（１）前部霧灯又は前部作業灯		２灯
（２）黄色灯火（散光式）	前 全幅 500mm以上	１式
	後 全幅 1,100mm以上	１式
（３）前方作業灯		１灯以上
（４）後方作業灯		１灯以上
（５）作業灯（シュート部、屋根部等）		１式
（６）大型後部反射器		１式
（７）ステップランプ		１式

７．付属装置及び付属品

７－１　車両総質量に含むもの

（１）バックブザー（後方１ｍにおいて音圧８０ｄＢ（A）以上）	１式
（２）カーヒータ（温水式、デフロスタ付）	１式
（３）ウインドウォッシャー（前面、電動式）	１式
（４）標識板（「青森県除雪車」300×570mm以上、車体後部取付）	１式
（５）注意標識板（「除雪作業中接近注意」、車体後部取付）	１式
（６）アンダーミラー(後)	１式
（７）床マット	１式

７－２　車両総質量に含まないもの

（１）予備シャーピン（全種類各10本）	１式
（２）標準付属工具	１式
（３）取扱説明書	１部
（４）部品表	１部
（５）履歴簿	１部
（６）タイヤチェーン	１式

８．塗　　装

国土交通省建設機械塗装基準による。

９．検　　査

完成検査は、寸法、外観、溶接、その他組立状況を検査し、さらに車両や作業装置類の動作等の確認を行い全般的な機能を検査する。

ただし、車両総質量については、本仕様書で定めたとおりであるかを、その内訳が判る資料により検査する。

検査に要する器具、人員等は乙において準備するものとする。

10．保　　証

納入後１箇年以内に設計製作上の欠陥によるものとみなされる故障が発生した場合には、乙は無償修理を行わなければならない。ただし、製作会社等が別に定めた保証期間が１箇年以上にわたる場合にはそれを適用する。

特に重大な故障が発生したときは、上記期間経過後であっても、甲と乙が協議のうえ、乙に無償修理を行わせることがある。

11．その他の事項

11-1 製造期日等の指定について

納入機は新品でなければならない。

11-2 灯火の取付方法の指定

黄色灯火の取付方法は、次のとおりとする。

イ）黄色灯火の規格、取付位置については、「道路維持作業用自動車及び道路管理用緊急自動車の取扱について（昭和55年6月5日付け、建設省機発第473号(以降の改正分を含む)）」に準じるものとする。

ロ）黄色灯火は、運転室又は作業装置上部に堅固に取付け、黄色灯火の重量、振動に耐えるよう取付部分に必要な補強を行うものとする。

11-3 提出図書の言語の指定

取扱説明書など提出を義務づけられた図書に使用する言語は、日本語とする。

11-4 緩和申請等について

本履行にあたり、車両登録、基準緩和の申請及び道路維持作業車の申請・届出については乙が行うものとする。また、これらにかかる費用は乙の負担とする。

ただし、これにより難い場合は甲の指示を受けるものとする。

11-5 下取り車両の取扱い

下取り車両の「建設機械番号」「建設省補助除雪機械」又は「国土交通省補助除雪機械」「青森県」の表示は消去するものとする。

なお廃棄処分する場合はこの限りでない。